

Materia Legislativa - 103/2016

Tipo: PLE - Projeto de Lei do Executivo

Data: 27 de Junho de 2016

Ementa: Dispõe sobre a organização do Sistema Municipal de Defesa do Consumidor - SMDC, institui a Coordenadoria Municipal de Proteção e Defesa do Consumidor - PROCON, o Conselho Municipal de Proteção e Defesa do Consumidor - CONDECON e o Fundo Mun...

